

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

- A terméktípus egyedi azonosító kódja:
B500SP (PN-H-93220:2018) és B500C (MSZ/T 339:2012.03) acélminőségű, $R_{eH} = 500$ MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú melegen hengerelt, bordázott hegeszthető betonacél rudak; $\varnothing 8, \varnothing 10, \varnothing 12, \varnothing 14, \varnothing 16, \varnothing 20, \varnothing 25, \varnothing 28$ és $\varnothing 32$ mm névleges átmérővel.
- Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:
A terméken alkalmazott hengerlési azonosító: 1-17
- Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó műszaki előírással összhangban:
A betonacél termékek beton vasalására alkalmazhatók B500SP (PN-H-93220:2018) és B500C (MSZ/T 339:2012.03) betonacél-minőségben, az MSZ EN 10080:2005 szerint.
A betonacél rudak a B60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacélokhöz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe a visszavont MSZ 15022:1986, MSZ 15022:1986/1M:1992 szabványok szerint méretezett szerkezetek diagnosztikája során.
A betonacél rudak tervezésnél, méretezésnél az MSZ EN 1992-1-1:2010 számú szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint, C duktilitási osztályú, $R_{eH} = 500$ MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú betonacél-termékként alkalmazhatók.
- A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:
CELSA "Huta Ostrowiec" Sp. z.o.o.
ul. Samsonowicza 2, PL-27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Poland
- Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer vagy rendszerek:
(1+) rendszer
- Az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26, amely kiadta az A-80/2017 számú 29.07.2019 dátumú Nemzeti Műszaki Értékelés, és amely tekintetében az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. kijelölt szerv, amely
 - a terméktípus meghatározást,
 - a termék szűrőpróbaszerű vizsgálatát,
 - a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát,
 - az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését
 végezte az (1+) rendszerben és a **Teljesítmény Állandósági Tanúsítvány** adta ki 20-CPR-248-(C-4/2007) számon, **05.02.2020 dátumú.**
- A nyilatkozat szerinti teljesítmény

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény		Alkalmazott vizsgálati és termékszabványok	Műszaki előírás
	B500SP	B500C		
Felső vagy egyezményes folyáshatár (R_{eH} vagy $R_{p0,2}$), (MPa)	500+625 (karakterisztikus)	≥ 500 (karakterisztikus) ≥ 485 (egyedi érték)	MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ EN 10080:2005 MSZ/T 339:2012.03 MSZ 339:1987 PN-H-93220:2018 EN ISO 15630-1:2019 MSZ EN ISO 6892-1:2010	A-80/2017 számú, 29.07.2019 dátumú Nemzeti Műszaki Értékelés
Szakitószilárdság R_m , (MPa)	-	≥ 600 MPa (karakterisztikus) ≥ 582 MPa (egyedi érték)		
Feszültség-arány, R_m/R_e	1,15+1,35 (karakterisztikus)	1,15+1,35 (karakterisztikus) 1,13+1,38 (egyedi érték)		
Egyenletes nyúlás, A_{gt} (%)	≥ 8 (karakterisztikus)	$\geq 7,5$ (karakterisztikus) $\geq 6,75$ (egyedi érték)		
Szakadási nyúlás, A_5 (%)	≥ 16 (átlagérték)	≥ 18 (átlagérték)		
Kihúzóállással szembeni ellenállás (bordageometria)	h [mm] = 0,03 · d – 0,15 · d β_1 [°] $\leq 75^\circ$ β_2 [°] $\geq 45^\circ$ $\beta_1 - 62$ [°] $\geq 10^\circ$ c (mm) 0,4 · d – 1,2 · d f_R , minimum d = 8 mm: 0,045 8 mm < d \leq 10 mm: 0,052 d > 10 mm: 0,056	h [mm] = 0,03 · d – 0,15 · d β [°] 35° és 75° között c (mm) 0,4 · d – 1,2 · d f_R , minimum 8 mm < d \leq 12 mm: 0,040 d > 12 mm: 0,056		
Hajlíthatóság	90-os hajlító, 20-os vissza hajlító vizsgálat d \leq 12: 5d 12 < d \leq 16: 6d d > 16: 8d	180-os hajlító vizsgálat repedés nélkül d \leq 16: 3d d > 16: 6d		
Tűzvédelmi osztály	A1			
Rudak gyártási hossz tűrése (mm)	+100 / -0			

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény		Alkalmazott vizsgálati és termékszabványok	Műszaki előírás
	B500SP	B500C		
Eltérés a névleges keresztmetszettől (%)		$d \leq 8: \pm 6,0$ $d > 8: \pm 4,5$		
Fáradással szemben mutatott teljesítmény, törés nélkül		ciklusszám $\geq 2 \cdot 10^6$ σ_{max} (MPa) = 300 $2\sigma_A$ (MPa) = 150	MSZ EN 1992-1-1:2010	
Ciklikus vizsgálat, törés nélkül		ciklusszám ≥ 3 f [Hz] = 0,5 – 3	MSZ EN 10080:2005	
Hernyóvarratos hajlítás 150°-ra, az átmeneti zóna repedése nélkül	-	$d \geq 16$ mm: 3d tűskeátmérővel	MSZ/T 339:2012.03	A-80/2017 számú,
Ütőmunka 0 °C-on, KV (J) $d \geq 16$ mm	-	átlag ≥ 28 egyedi érték ≥ 21 (75%)	MSZ 339:1987	29.07.2019 dátumú
Karbon egyenérték, C_{eq} (%) - adagelemzés - termékelemzés	-	$\leq 0,50$ $\leq 0,52$	PN-H-93220:2018	Nemzeti Műszaki Értékelés
Adagelemzés	C; S; P; N2; Cu	-	EN ISO 15630-1:2019	
Termékelemzés	C; S; P; N2; Cu	-	MSZ EN ISO 6892-1:2010	
		$\leq 0,22; \leq 0,050; \leq 0,050;$ $\leq 0,012; \leq 0,80$		
		$\leq 0,24; \leq 0,055; \leq 0,055;$ $\leq 0,014; \leq 0,85$		

8. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Dyrektor ds. Jakości ZWW

Stanisław Klusek

Stanisław Klusek
Minőségügyi vezető
Hengerelt termékek üzem (RPP)

Ostrowiec Świętokrzyski, 05.02.2020.