

## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 02/2019

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **C E L S A H**

Název výrobku: hladké tyče $\phi 10 \div \phi 100$ ploché tyče so šírkou $12 \times 4 \div 200 \times 20$ štvorcové tyče $10 \times 10 \div 20 \times 20$ rovnoramenné uholníky $20 \times 20 \times 3 \div 150 \times 150 \times 15$ profily v tvare U UPN $80 \div 300$ profily v tvare I IPN $80 \div 300$ profily v tvare I IPE $80 \div 300$ profily v tvare H HEA $100 \div 160$ profily v tvare H HEB $100 \div 160$ druhy ocele: S235, S275, S355 v skupinách kvalitatívnych: JR, J0, J2
--

2. Zamýšľané použitie/použitia:

**Kovové konštrukcie alebo kompozitné konštrukcie z ocele a betónu**

3. Výrobca:

**CELSA „Huta Ostrowiec“ Sp. z o.o.,  
ul. Samsonowicza 2,  
27-400 Ostrowiec Św.,  
tel. +48 41 249 30 00, fax. +48 41 249 22 22, celsaho@celsaho.com**

5. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov: **2+**

6. Harmonizovaná norma: **EN 10025-1:2004**

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

**SIMPTTESTCERT,  
Zespół Ośrodków Kwalifikacji Jakości Wyrobów,  
Ośrodek Badań i Certyfikacji Sp. z o.o.,  
ul. Astrów 10,  
40-045 KATOWICE,  
Registračné číslo notifikovanej jednotky: 1458**

7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Deklarované parametre				Harmonizované technické špecifikácie
Tolerancia rozmerov a tvarov	splnené				EN 10025-1:2004
Predĺženie	Menovitá hrúbka [mm]	$\geq 3$ $\leq 40$	$> 40$ $\leq 63$	$> 63$ $\leq 100$	EN 10025-1:2004
	Minimálne predĺženie pri pretrhnutí [%]				
	S235JR, S235J0	26	25	24	
	S235J2	24	23	22	
	S275JR, S275J0	23	22	21	
	S275J2	21	20	19	
S355JR, S355J0, S355J2	22	21	20		
Pevnosť v ťahu	S235JR, S235J0, S235J2	Rm = 360 ÷ 510 MPa			EN 10025-1:2004
	S275JR, S275J0, S275J2	Rm = 410 ÷ 560 MPa			
	S355JR, S355J0, S355J2	Rm = 470 ÷ 630 MPa			

Podstatné vlastnosti	Deklarované parametre												Harmonizované technické špecifikácie		
Medza klzu	Menovitá hrúbka [mm]		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100							EN 10025-1:2004	
	Minimálna medza klzu Re <sub>min</sub> [MPa]														
	S235JR, S235J0, S235J2		235	225	215	215	215								
	S275JR, S275J0, S275J2		275	265	255	245	235								
S355JR, S355J0, S355J2		355	345	335	325	315									
Rázová sila	S235JR, S275JR, S355JR		Minimálna priemerná hodnota práce lámania v teplota 20°C ≥ 27 J *										EN 10025-1:2004		
	S235J0, S275J0, S355J0		Minimálna priemerná hodnota práce lámania v teplota 0°C ≥ 27 J												
	S235J2, S275J2, S355J2		Minimálna priemerná hodnota práce lámania v teplota -20°C ≥ 27 J												
Zvariteľnosť (Chemické zloženie)  Trvanlivosť (Chemické zloženie)			C			Si	Mn	P	S	Cu	N	CEV		EN 10025-1:2004	
	Menovitá hrúbka [mm]		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40		> 40
	max. [%]														
	S235JR		0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,55	0,012	0,35	0,35		0,38
	S235J0		0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35		0,38
	S235J2		0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,55	-	0,35	0,35		0,38
	S275JR		0,21	0,21	0,22	-	1,50	0,040	0,040	0,55	0,012	0,40	0,40		0,42
	S275J0		0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40		0,42
	S275J2		0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,030	0,030	0,55	-	0,40	0,40		0,42
	S355JR		0,24	0,24	0,24	0,55	1,60	0,040	0,040	0,55	0,012	0,45	0,47		0,47
S355J0		0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47		
S355J2		0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,55	-	0,45	0,47	0,47		

\* Kontrolované ak je to uvedené pri objednávke

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) Ā. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

*Stanisław Klusek*

v Ostrowiec Świętokrzyski

dňa: 2019-06-19

Dyrektor ds. Jakości ZWW

*Stanisław Klusek*

Toto vyhlásenie nahrádza:

Vyhlásenie o parametroch č. 04/2017 dňa 2017-03-31 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 03/2016 dňa 2016-10-10 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 02/2016 dňa 2016-07-04 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 01/2016 dňa 2016-05-23 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 01/2013 dňa 2013-07-01 r.